



Big Dutchman®



Automatische Kettenfütterung

Für die moderne Geflügelhaltung

Automatische Kettenfütterung für die Aufzucht und Haltung von Broiler- und L

Futterbehälter

Der Futterbehälter kann entsprechend der Erfordernisse in verschiedenen Varianten geliefert werden. Das Fassungsvermögen variiert – je nach Anzahl der Futterbahnen und nach Größe der verschiedenen Aufsätze. Der Futterstand im Trog läßt sich mit dem Niveauschieber präzise einstellen. Der Futterbehälter kann wahlweise mit einem Futterrückföhrrohr ausgestattet werden, welches ein Überlaufen des Trogs verhindert.



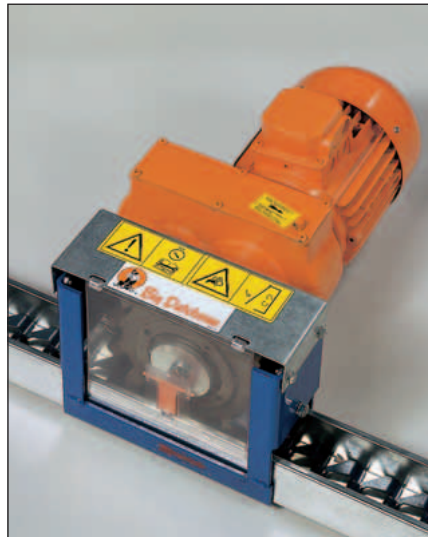
Futterbehälter



Broiler-Elterntiere während der Aufzuchtphase

Antrieb

Da der Kettenantrieb grundsätzlich von der Futtermaschine getrennt ist, kann die Fütterungsanlage problemlos jeder Stallsituation angepaßt werden. Die Antriebe gibt es in ein- und zweibahniger Ausführung mit einer einfachen Höhenverstellung. Die Kettengeschwindigkeit kann je nach Fütterungsart (ad libitum bis restriktiv) 12, 18 oder 36 m/min betragen. Das stabile Gehäuse und das umkehrbare Kettenrad sorgen für einen langen, störungsfreien Lauf.



Antrieb



Legehennen in Bodenhaltung

90°-Ecke

Qualität ist Voraussetzung für den störungsfreien Betrieb. Das gilt besonders für diese wartungsfreie 90°-Ecke. Die technische Lösung:

- das Eckenrad hat eine schmierfreie Kunststoffbuchse
- Einsatz einer speziell gehärteten Führungsschiene
- stabiles Gehäuse mit abnehmbarem Deckel
- eingebrannte Kunststoffbeschichtung

Das bedeutet: lange Lebensdauer, minimaler Verschleiß, keine Wartungsarbeiten.



90°-Ecke mit Futterkette CHAMPION

Futtertrog

Die ideale Form und Breite des Futtertrogs gewährleisten, daß die Tiere sich beim Fressen nicht gegenseitig behindern. Die Futterverluste werden auf ein Minimum reduziert. Wir bieten Ihnen zwei verschiedene Trogprofile an:

Normaltrog

für Broiler und Junghennen

Spezialtrog

für Elterntiere und Legehennen

Die jeweilige Trogkupplung für die stehende oder hängende Version garantiert einen absolut geradlinigen Verlauf der Futterbahn.



Spezialtrog

Lege-Elterntieren, für Legehennen in Bodenhaltung und die Aufzucht von Junghennen



1938 startete Big Dutchman die erste automatische Kettenfütterung der Welt. Damit begann eine neue Ära in der Geflügelhaltung. Aufgrund des robusten und einfachen Prinzips hat sich dieses Fütterungssystem bis heute millionenfach bewährt. Das Grundkonzept – Futterbehälter, Antrieb, Trog, Ecke und die Big Dutchman-Futterkette CHAMPION – ist geblieben.



Die erste Kettenfütterung 1938 in den USA

Das Gesamtsystem wurde jedoch ständig verbessert und an die heutigen Ansprüche einer modernen Geflügelhaltung angepaßt. Durch die Erhöhung der Fördergeschwindigkeit auf 36 m/min können wir unseren Kunden das ideale Schnellfütterungssystem für die restriktive Broiler-Elterntierfütterung anbieten.



Henne



Typisches Beispiel zur Einrichtung eines Broiler-Elterntierstalles



Separate Hahnenfütterung



mit Hochprofilgrill, hängend

Kettenfütterung stehend

Nur die Futterkette CHAMPION verteilt das Futter gleichmäßig, schnell und zuverlässig im gesamten Stall. Da die Kette das Futter zu den Tieren trägt, wird ein Entmischen verhindert. So werden sehr einheitliche Tiergewichte erreicht. Förderleistungen von 0,7 bis 1,5 kg Futter/m sind an der Futtermaschine einstellbar. Die stabilen Ständer aus Kunststoff (je nach Kotgrube auch mit 4° oder 8° Neigung) haben eine lange Lebensdauer, auch wenn sie in der Einstreu stehen.



Kettenfütterung stehend

Autolimit – die genaue

Die genaue Futterwiegung ist die Voraussetzung für eine rationierte oder kontrollierte Fütterung. Die gewünschte Tagesfuttermenge wird an der Waage eingestellt und in den großen Wiegebehälter eingefüllt. So erhalten die Tiere immer die richtige Futtermenge – nicht mehr und nicht weniger. Der Wiegebehälter ist in 2 Größen lieferbar: 1250 l oder 1850 l. Eine weitere Art der Futterwiegung ist die Silo-Wiegung in mechanischer oder elektrischer Ausführung.

en und Hähnchen – seit über 60 Jahren ein zuverlässiges Fütterungssystem



n fressen an der stehenden Kettenfütterung



ütterung an der Male Pan

Kunststoffrost INTEGRA

Der von Big Dutchman entwickelte Kunststoffrost INTEGRA eignet sich hervorragend für die Broiler-Elterntierhaltung. Die Vorteile:

- angenehm weich und trittsicher
= gutes Stehvermögen der Tiere
= gesunde Fußballen
= erhöht das Wohlbefinden
- keine scharfen Ecken und Kanten
= keine Verletzungsgefahr
= keine Brustschädigungen
- integrierte Sitzstange in Form eines Doppelsteiges mit einer zusätzlichen weichen Auflage
= hervorragender Sitzkomfort
= nur minimaler Infektionsdruck am Fußballen
- geringe Oberfläche ähnlich wie ein Drahtboden
= guter Kotdurchtritt
= Rost bleibt während des Durchgangs sehr sauber
- kein Kontakt der Rosten untereinander
= Vermeidung von Brutstätten für Milben und anderes Ungeziefer
= gründliche, leichte Reinigung
- einfache und schnelle Montage



Doppelsteg mit zusätzlicher weicher Auflage



Kotgrube – einfach zu montieren

Zubehör

Neben den Hauptbestandteilen der Big Dutchman-Kettenfütterung können wir Ihnen nützliches Zubehör anbieten. Dazu gehören

Futterreiniger, Kettenbrecher und -spanner, Zeitschaltuhren, Kükenauswerfer, Futterplatten und -abläufe usw. Bitte lassen Sie sich von unseren Fachleuten beraten.

naue Futterwaage

g ist
tio-
ütte-
ges-
waage
ößen
So
die
cht
Der
ößen
D l.
er-
ung
kto-



Autolimit-Futterwaage

Male Pan 330 für die separate Hahnenfütterung

Werden die Hähne separat gefüttert, kommt ein Augermatic-System zum Einsatz. Die dazugehörige Futterschale mit einem Durchmesser von 330 mm ist besonders gut für die Hahnenfütterung geeignet. An einer Schale können 7-9 Tiere fressen. Die feste, sehr stabile Rohranbindung hält den Belastungen durch die Hähne problemlos stand. Der Volumenreduzierschacht im Inneren der Schale sorgt für eine schnelle, gleichmäßige und gleichzeitige Beschickung aller Schalen mit Futter. Die MP 330 ist mit oder ohne Absperrschieber lieferbar.

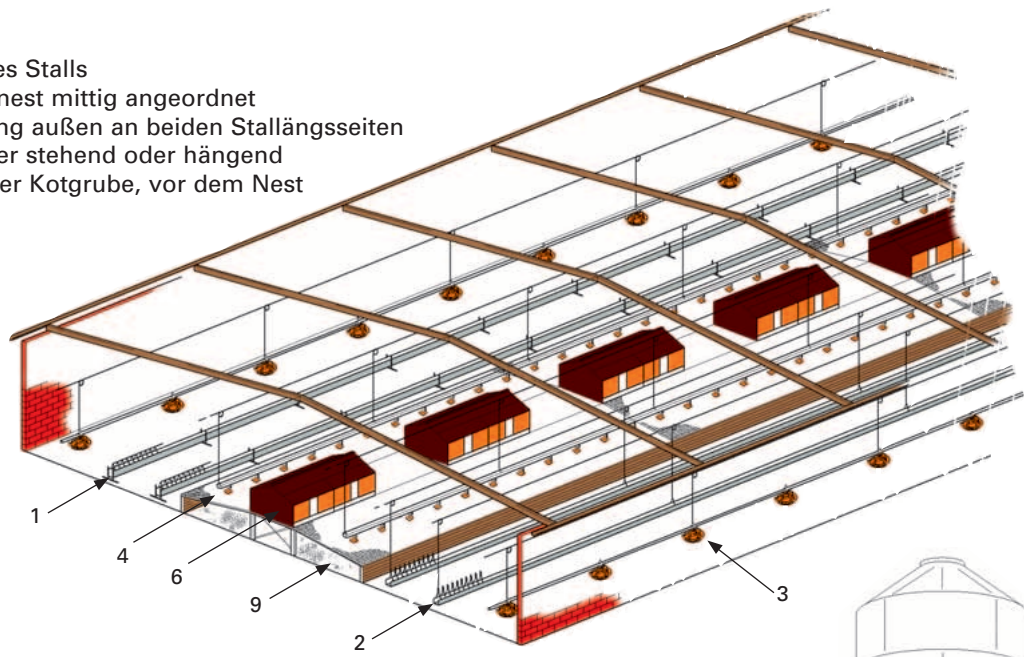


Feste Rohranbindung und Reduzierschacht

Drei typische Beispiele zur Einrichtung von Broiler-Elterntierställen

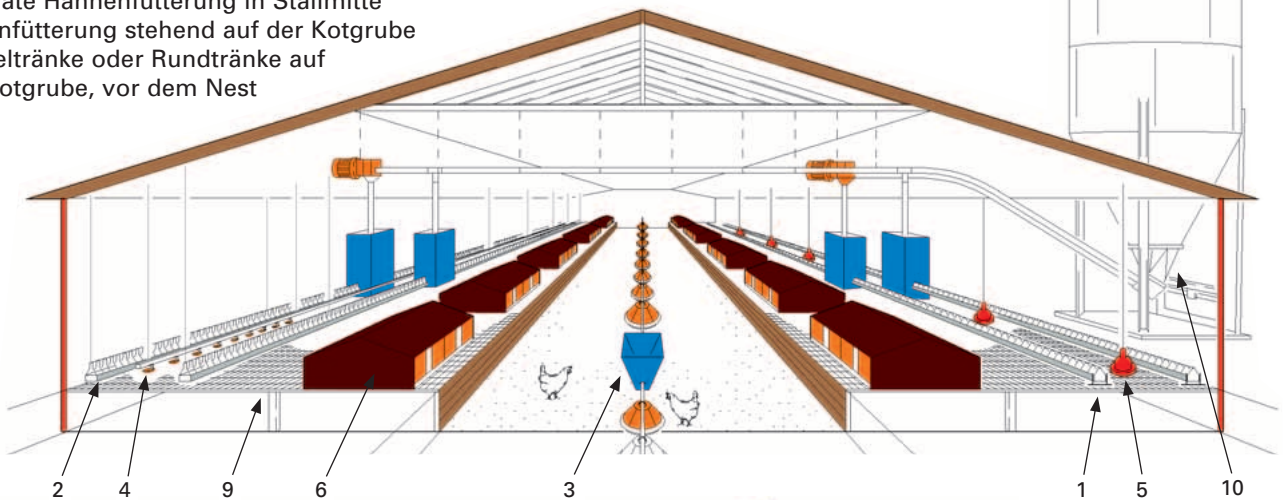
Typ 1

- Kotgrube in der Mitte des Stalls
- automatisches Familiennest mittig angeordnet
- separate Hahnenfütterung außen an beiden Stalllängsseiten
- Kettenfütterung entweder stehend oder hängend
- Nippeltränkelinien auf der Kotgrube, vor dem Nest



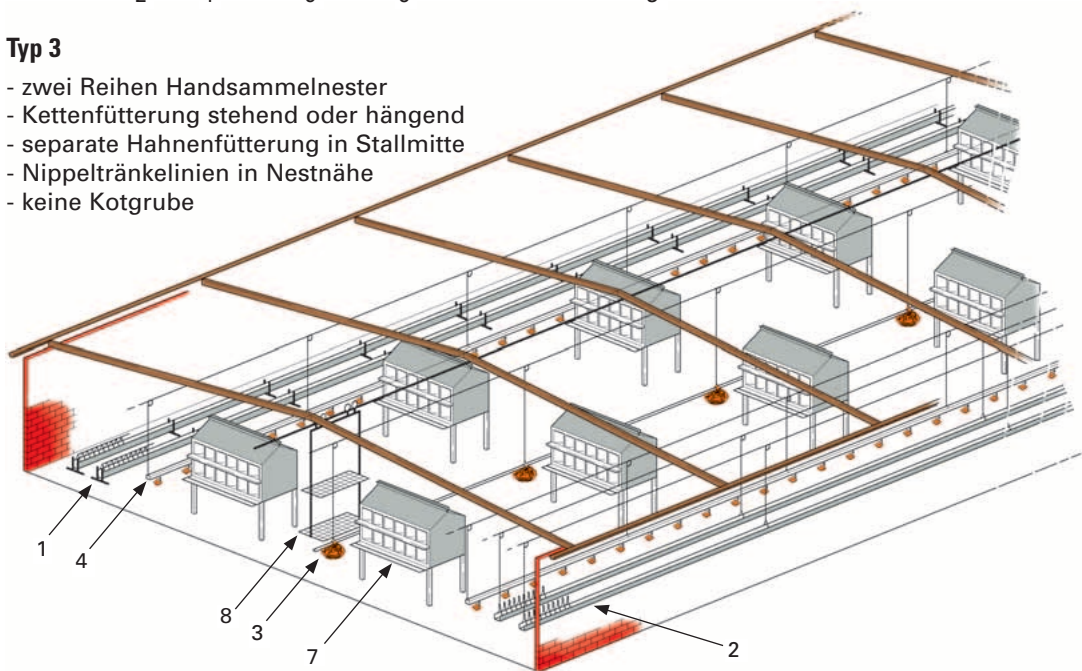
Typ 2

- Kotgrube an beiden Stalllängsseiten
- automatisches Familiennest auf der Kotgrube
- separate Hahnenfütterung in Stallmitte
- Kettenfütterung stehend auf der Kotgrube
- Nippeltränke oder Rundtränke auf der Kotgrube, vor dem Nest



Typ 3

- zwei Reihen Handsammelnester
- Kettenfütterung stehend oder hängend
- separate Hahnenfütterung in Stallmitte
- Nippeltränkelinien in Nestnähe
- keine Kotgrube



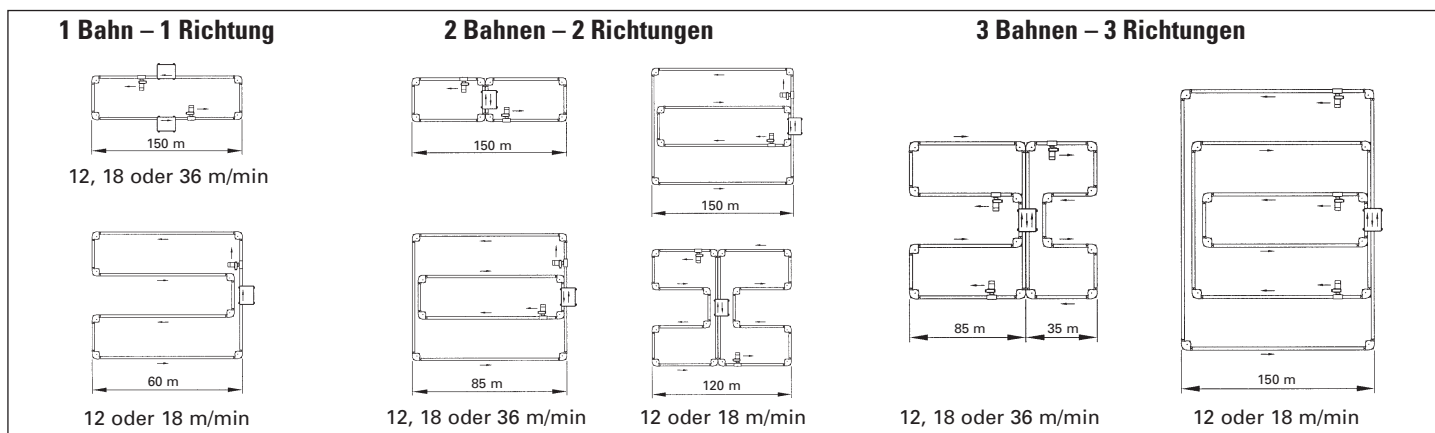
Legende

- 1 Kettenfütterung, stehend
- 2 Kettenfütterung, hängend
- 3 separate Hahnenfütterung
- 4 Nippeltränke
- 5 Rundtränke
- 6 automatisches Familiennest
- 7 Handsammelnest
- 8 Transportwagen für Eier
- 9 Kotgrube mit Kunststoff-Rosten
- 10 Silo mit Waage

Allgemeine Planungshilfen

Tierart	Besatzdichte Tiere/m ²	Fütterungsart	Tierzahl/ m Trog	cm Trogseite/ Tier	Futterbedarf/Tier/Tag in g
Broiler-Elterntiere Aufzucht	7 - 10	restriktiv	14 - 17	12 - 14	bis 100 g
Broiler-Elterntiere Prod. Ø 3,5 kg	4,5 - 6,5	restriktiv	12 - 15	12 - 15	130 - 170
Legehennen Ø 2 kg	6 - 8	ad libitum	20 - 25	8 - 10	110 - 130
Junghennen Ø 1,5 kg	8 - 10	rationiert	20 - 25	8 - 10	20 - 110
Broiler 1,5-1,7 kg	22 - 24	ad libitum	50 - 65	3 - 4	20 - 150
Broiler 1,7-2,5 kg	18 - 20	kontrolliert	30 - 40	5 - 7	20 - 190

Bei den genannten Werten handelt es sich um Mittelwerte, die je nach Rasse und Klima angepaßt werden müssen.



Es gibt noch viele weitere Möglichkeiten für die Anordnung der Futterbahnen. Lassen Sie sich von unseren Fachleuten beraten.

Futtermaschinen

Maschinentyp	MPF 1 Bahn	MPF 2 Bahnen	MPF 3 Bahnen	Mini 1 Bahn	Mini 2 Bahnen	Mini 3 Bahnen
Futtermaschine*	110 Liter	150 Liter	190 Liter	50 Liter	70 Liter	90 Liter
Aufsatz MPF*	258 Liter	305 Liter	357 Liter	-	-	-
Aufsatz Mini*	-	-	-	240 Liter	240 Liter	240 Liter
Wiegebehälter*	1250 Liter/ 1850 Liter	1250 Liter/ 1850 Liter	1250 Liter/ 1850 Liter	1250 Liter/ 1850 Liter	1250 Liter/ 1850 Liter	1250 Liter/ 1850 Liter
Stellfüße	●	●	●	○	○	○
Futterrückföhrad	●	●	●	●	●	●

* 100 Liter entsprechen ca. 65 kg Futter

● Standardausrüstung

○ Sonderzubehöhr

Antriebe*¹

Typenbezeichnung	MPF 12 m/min		MPF 18 m/min	MPF 36 m/min* ²			MPF 18/36 m/min* ²
Motorleistung in kW (3 Ph, 50 Hz)	0,37	0,75	1,1	1,1	1,5	2,2	1,1 / 1,4
max. Kettenlänge in m* ³ (1 Bahn)	180	300	300	180	200	300	180
max. Kettenlänge in m* ³ (2 Bahnen)	2 x 125		2 x 125				

*¹ bei rationierter Fütterung sollten Kettengeschwindigkeit und Umlauflänge so gewählt werden, daß 1 Umlauf max. 5 min dauert

*² für die 36 m/min-Antriebe wird eine Zeitsteuerung mit Sekundenprogramm empfohlen; Futterreiniger sind nicht einsetzbar

*³ die angegebene Kettenlänge gilt incl. vier 90°-Ecken; je zusätzliche Ecke muß die max. Kettenlänge um 12,50 m reduziert werden; bei 1-phasigen Motoren und bei Kettenfütterung im Einstreubereich muß die max. Kettenlänge jeweils um 30 % reduziert werden



Big Dutchman

Deutschland

Big Dutchman International GmbH
Postfach 1163 · 49360 Vechta · Germany
Tel. +49(0)4447-801-0
Fax +49(0)4447-801-237
E-Mail: big@bigdutchman.de

Asien

Big Dutchman Asia

No. 25, Jalan Pemberita (U1/49)
Temasya Industrial Park · Section U1
40150 Shah Alam · Selangor Darul Ehsan · Malaysia
Tel. +60-3-556 923 20 · Fax +60-3-556 958 30
e-mail: bdasia@bda.com.my

USA

Big Dutchman, Inc.

P.O. Box 1017 · Holland, MI 49422-1017 · USA
Tel. +1-616-392 59 81
Fax +1-616-392 61 88
e-mail: bigd@bigdutchmanusa.com