



Big Dutchman®



ReproMatic & FluxxBreeder

das Fütterungssystem für Broiler-Elterntiere

REPROMATIC – das Fütterungssystem speziell für Broiler-Elterntiere

REPROMATIC ist ein von Big Dutchman entwickeltes Fütterungssystem, das die spezifischen Anforderungen an die Haltung von Broiler-Elterntieren in besonderer Weise berücksichtigt. Während der Aufzucht ist vor allem die gleichmäßige körperliche und geschlechtliche Entwicklung der Tiere wichtig. Später in der Produktionsphase geht es um eine hohe und lang anhaltende Reproduktionsleistung. Dafür ist die restriktive Fütterung der Hennen unabdingbar.

Mit REPROMATIC lassen sich die gesteckten Ziele bestens erfüllen, denn dieses System ist eine Kombination aus Ketten- und Schalenfütterung und vereint die Vorzüge beider Fütterungsarten. Als Fördersystem kommt die robuste Futterkette **CHALLENGER** mit ihrer hohen Förderleistung zum Einsatz. Die Fütterung der Tiere erfolgt an der neu entwickelten Futterschale **FluxxBreeder**, die über 16 Freßplätze verfügt.

Wichtige Bestandteile des Fördersystems – 1. Futterwiegung

Genauere Futterwiegung ist Voraussetzung, um Broiler-Elterntiere restriktiv zu füttern. Dafür bieten wir Ihnen folgende Möglichkeiten:

1. Autolimit-Waage: maximale Nutzlast 1,5 t; die gewünschte Futtermenge wird mechanisch in den Wiegebehälter eingewogen. Er ist in 2 Größen lieferbar: 1250 l und 1850 l.

2. Autolimit-Silo-Waage: maximale Nutzlast 2,3 t; die erforderliche Futtermenge wird mechanisch in ein Tagessilo (3,9 m³ Fassungsvermögen) eingewogen.

3. Elektronische Silowiegung: die erforderliche Futtermenge wird elektronisch über Wiegestäbe erfaßt.

Mit allen Systemen erhalten die Tiere die richtige Futtermenge – nicht mehr und nicht weniger!



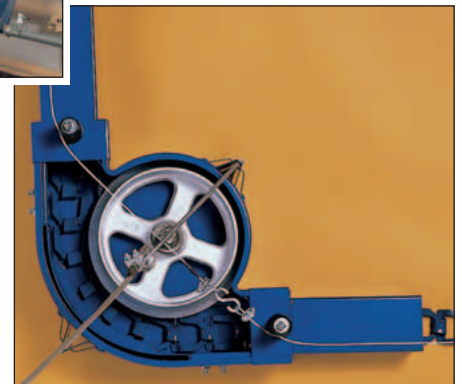
Autolimit-Waage mit Futterbehälter



Elektronische Silowiegung



Autolimit-Silo-Waage



2. Antrieb

Da der Kettenantrieb grundsätzlich vom Futterbehälter getrennt ist, kann die Fütterungsanlage problemlos auf jede Stallsituation abgestimmt werden.

- hohe Kettengeschwindigkeit von 36 m/min;
- Motorleistung je nach Kettenlänge 1,1/1,5 oder 2,2 kW.

3. Futterkanal mit Kette

Die Futterkette CHALLENGER ist in der Lage, große Mengen an Futter mit hoher Fördergeschwindigkeit zu transportieren.

- 2 t/h Förderleistung;
- hohe Zugfestigkeit;
- ruhiger Kettenlauf im Kanal;
- offenes System = einfache Wartung.

4. 90°-Ecke

Qualität ist Voraussetzung für einen störungsfreien Lauf. Das speziell konstruierte Eckenrad zeichnet sich durch hohe Funktionssicherheit aus.

- gehärtete Führungsschiene;
- schmierfreies Lager aus Kunststoff = lange Lebensdauer.

FluxxBreeder – die moderne Futterschale mit 16 echten Freßplätzen; für Auf

FluxxBreeder in der Aufzucht

Ziel in der Aufzucht ist es, die Tiere in ihrer Entwicklung so zu steuern, daß möglichst alle Hennen einer Herde gleichzeitig mit der Legetätigkeit beginnen. Eine uniforme Herde kann sich aber nur dann entwickeln, wenn jedes Tier einen Freßplatz in ausreichender Breite zur Verfügung hat. Außerdem muß die Ge-

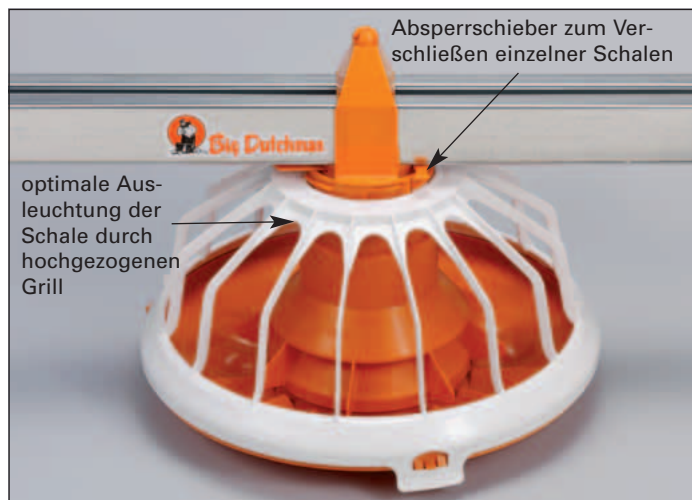
schwindigkeit und der Befüllungsgrad der Schalen so aufeinander abgestimmt sein, daß alle Tiere sofort und gleichzeitig Futter bekommen. Nur so besteht bei restriktiver Fütterung für alle Tiere der Herde die Möglichkeit, während der Fütterungszeit die gleiche Futtermenge aufzunehmen.



Junghennen in der Aufzuchtphase – viel Bewegungsfreiheit durch hochliegenden Futterkanal

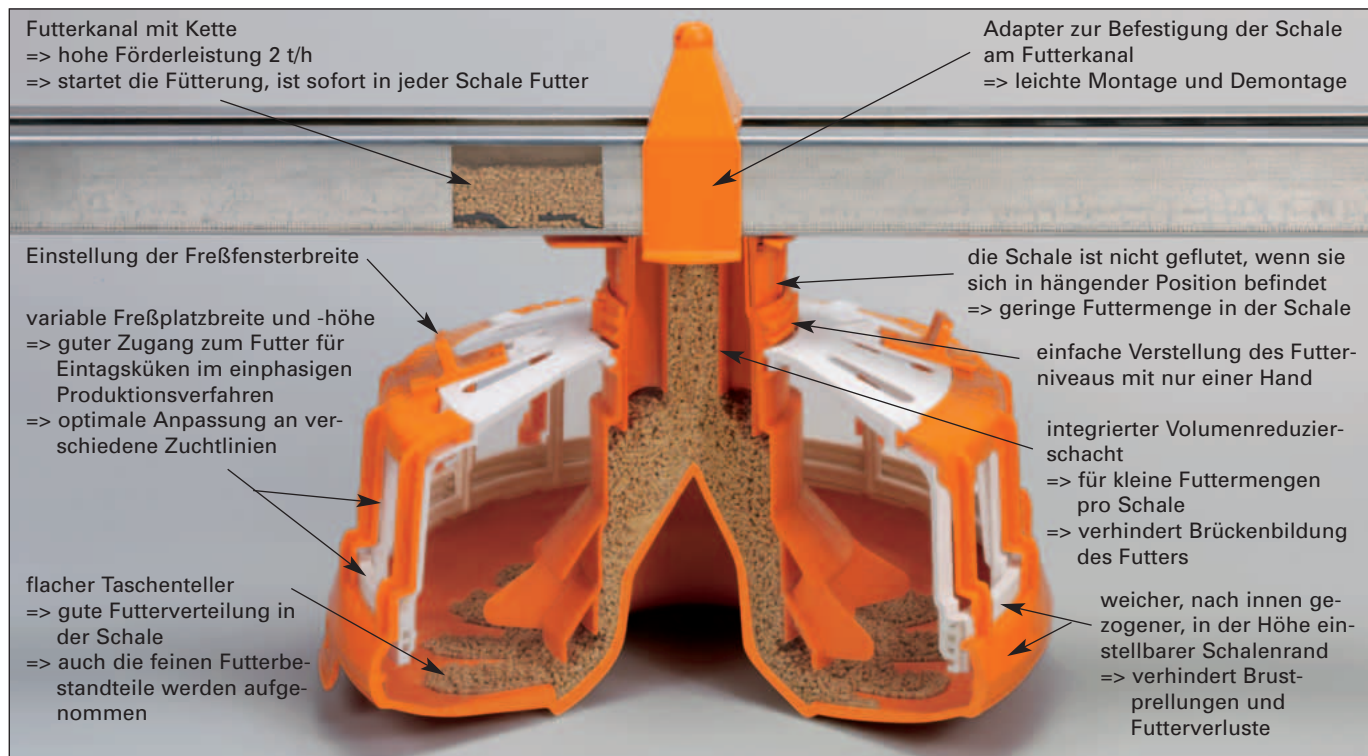
Merkmale von FluxxBreeder in der Aufzuchtphase

- 360° Flutmechanismus sorgt für hohen Futterfüllstand in der Schale durch Absenken des gesamten Umlaufs auf den Boden => ideal für Eintagsküken;
- einfaches und sicheres Einstellen des Futterniveaus in 8 Stufen über ein 3-fach Gewinde mit nur einer Hand => keine unbeabsichtigte Verstellung möglich;
- 8 Flügel am Außenzyylinder der Schale verhindern Futterverluste => kein seitliches Herausschlagen des Futters möglich;
- flacher Taschenteller => gute Futterverteilung in der Schale, reduziert Futterverluste;
- integrierter Volumenreduzierschacht ermöglicht kleine Futtermengen pro Schale => schnelle und gleichzeitige Befüllung aller Schalen eines Umlaufs;
- 4 Reinigungsöffnungen im Taschenteller => Waschwasser kann einfach ablaufen;
- leichtgängiger Verriegelungsmechanismus zum Abklappen des Schalentellers => gründliche Reinigung der Schale nach dem Durchgang;
- Futterschale läßt sich mittels Rohradapter auch an ein AUGERMATIC-Rohr als Fördersystem koppeln.



Zucht und Produktion im ein- oder zweiphasigen Produktionsverfahren

FluxxBreeder in der Produktion



Zusätzliche Merkmale von FluxxBreeder in der Produktionsphase

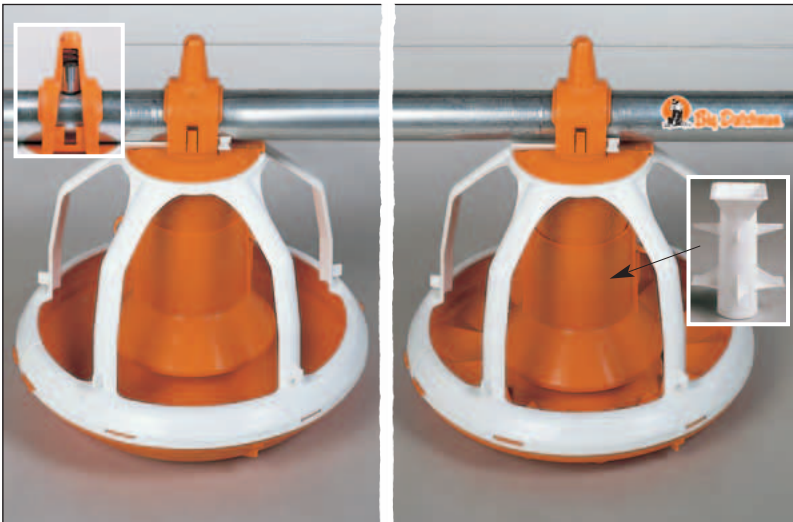
- 16 Freßplätze pro Schale
=> hohe Besatzdichte
=> geringere Investitionskosten pro Tierplatz
- kreisförmige Aufstellung der Hennen um die Schale
=> 60 % mehr Tiere pro lfd. Meter Fütterungsanlage im Vergleich zum Trog
- spezieller FO-Grill „female-only“ zum Einstellen von 11 Freßfensterbreiten, zusätzlicher Niveauring für 4 Freßfensterhöhen
=> 44 Einstellmöglichkeiten, für alle Rassen
- geeignet
=> kein Zugang zum Futter für die Hähne
- Anpassung der Freßplatzbreite und -höhe an das Wachstum der Hennen
- gute Ausleuchtung der Schale durch Öffnungen im Schalendach
=> Futter ist für die Hennen gut sichtbar
- hochliegender Futterkanal und drehbare Schale
=> viel Bewegungsfreiheit für die Tiere
=> optimale Reinigungsmöglichkeit.



Separate Hahnenfütterung an der MALE PAN oder MALE PAN PLUS

Die richtige Fütterung der Hähne ist für eine hohe Befruchtungsrate entscheidend. Durch die separate Hahnenfütterung wird sicher gestellt, daß alle Hähne eine festgelegte Menge an Futter bekommen. Außerdem läßt sich eine vom Hennenfutter abweichende Rezeptur einsetzen. Als Fördersystem kommt ein Spiralrohr zum Einsatz. Sehr wichtig ist es, die Futterlinie so hoch zu ziehen, daß die Hennen die Schalen nicht erreichen können.

Die MALE PAN (Ø 330 mm) ist mit einem 5-armigen Grill ausgestattet, für 7 bis 9 Tiere geeignet und mit oder ohne Absperrschieber lieferbar. Die feste, stabile Rohranbindung hält den Belastungen durch die Hähne während der Fütterung problemlos stand. Kommt die MALE PAN PLUS mit Taschenteller zum Einsatz, sorgt der Volumenreduzierschacht im Inneren der Schale für eine schnelle, gleichzeitige und gleichmäßige Befüllung aller Schalen.



MALE PAN mit fester Rohranbindung und MALE PAN PLUS mit Volumenreduzierschacht



AUGERMATIC-System mit MALE PAN und Rapid Rooster-Antrieb zur separaten Hahnenfütterung

HYGIENE wird bei uns groß geschrieben!

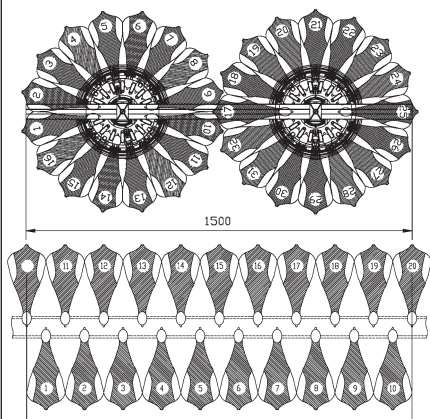
Hygiene im Stall ist ein wichtiges Thema. Das bedeutet, die Schalen müssen sich nach dem Durchgang gründlich – aber ohne allzu großen Aufwand – reinigen lassen. Bei FluxxBreeder kein Problem. Den Hochdruckreiniger einfach in die Schale halten, bis sie anfängt zu rotieren. Zum Trocknen kann der Schalenteller einfach abgeklappt werden. Durch die zusätzlichen Reinigungsöffnungen im Schalenteller kann Restwasser bzw. Desinfektionsmittel sicher ablaufen.



Reinigungsöffnung

Planungshilfen für den Einsatz von REPROMATIC

Tierverteilung Schale – Trog



Die kreisförmige Aufstellung der Hennen um die Schale bedeutet gegenüber der Anordnung am Trog 60 % mehr Tiere pro lfd. Meter Fütterungsanlage.

Freßfensterbreiten- und -höhereinstellung

=> 44 Kombinationen sind möglich

	34	38	40	43	44	45	46	47	48	50	53
55											
61											
67											
73											

Mit dieser großen Anzahl an Möglichkeiten kann für jede Rasse die richtige Einstellung der Freßfenster – so daß nur die Hennen aus der Schale fressen können – problemlos vorgenommen werden.

Antrieb:

- | | |
|----------------------------------|---|
| ● 400 V, 3 Phasen, 50 Hz, 1,1 kW | 1 Antrieb pro Umlauf bis 130 m Kettenlänge |
| | 2 Antriebe pro Umlauf für 200 - 300 m Kettenlänge |
| ● 400 V, 3 Phasen, 50 Hz, 1,5 kW | 1 Antrieb pro Umlauf für 130 - 200 m Kettenlänge |
| ● 240 V, 1 Phase, 50 Hz, 1,5 kW | 1 Antrieb pro Umlauf bis 130 m Kettenlänge |
| | 2 Antriebe pro Umlauf für 200 - 300 m Kettenlänge |
| ● 240 V, 1 Phase, 50 Hz, 2,2 kW | 1 Antrieb pro Umlauf für 130 - 200 m Kettenlänge |

Futterbehälter:

	Inhalt	Anzahl Futterbehälter pro Umlauf	Anordnung
1 Bahn, 1 Richtung	50 l	1 (bis 200 m Kettenlänge) 2 (für 200 - 300 m Kettenlänge)	am Stallgiebel mittig auf halber Stalllänge
2 Bahnen, 2 Richtungen	75 l	1 (für 2 x 200 m Kettenlänge)	am Stallgiebel, zwischen den 90°-Ecken

Technische Daten des REPROMATIC-Fütterungssystems

Fördersystem

- Aufsatz für Futterbehälter ca. 240 l
- Antriebseinheit 36 m/min
- Förderleistung > 2 t/h

FluxxBreeder

- Material PP / PA / POM
- Schalenrandhöhe 67,5 - 85,5 mm
- Schalendurchmesser 366 mm

Empfohlene Tierzahl:

- Eintagsküken 16,5 Tiere/Schale
- 10. Woche 16 Tiere/Schale
- 20. Woche 15 Tiere/Schale*

* gilt für leichte Rassen; bei schweren Rassen mit einer geringeren Tierzahl pro Schale kalkulieren

Abstand zwischen den Schalen:

- Troglänge 4,0 m, 6 Loch* 667 mm
- Troglänge 4,5 m, 6 Loch 750 mm
- Troglänge 4,0 m, 5 Loch 800 mm
- Troglänge 4,5 m, 5 Loch 900 mm

Male Pan / Male Pan Plus

- Material PP / PA / POM
- Randhöhe 71 / 56 mm
- Schalendurchmesser 330 mm
- empfohlene Tierzahl 7 - 9 Hähne

* nur für Aufzucht bis 18. Woche

Die Fütterungsanlage ist nur ein – wenn auch wichtiger – Teil der Stalleinrichtung für Broiler-Elterntiere. Lassen Sie sich deshalb ausführlich über unser gesamtes Programm – Nester, Tränken, Kotgrube, Klimasteuerung – beraten. Gute Betriebsergebnisse sind nur zu erreichen, wenn alle Einrichtungsteile exakt aufeinander abgestimmt sind.



Big Dutchman

Deutschland

Big Dutchman International GmbH
Postfach 1163 · 49360 Vechta · Germany
Tel. +49 (0) 4447-801-0
Fax +49 (0) 4447-801-237
E-Mail: big@bigdutchman.de

Asien

BD Agriculture (Malaysia) Sdn. Bhd.
No. 20, Lorong Keluli 1 B,
Kawasan Perindustrian Bukit Raja,
Seksyen 7, 40000 Shah Alam,
Selangor Darul Ehsan · Malaysia
Tel. +60-3-3361 5555 · Fax +60-3-33 42 2866
e-mail: bdasia@bigdutchman.com

USA

Big Dutchman, Inc.
3900 John F. Donnelly Dr.
Holland, MI 49422 · USA
Tel. +1-616-392-5981 · Fax +1-616-392-6899
e-mail: bigd@bigdutchmanusa.com